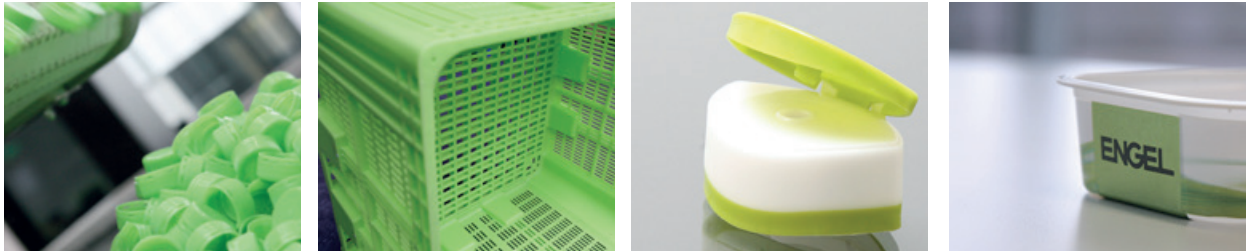


# ENGEL **estará en la Andina-Pack 2015**

**Bogotá, del 10 al 13 de noviembre de 2015** | Pabellón 18-23, stand 2728



## be the first **con las innovadoras soluciones de moldeo por inyección de ENGEL**

Apreciados visitantes de la feria:

¿Están buscando un socio competente para implementar nuevas ideas de productos? ¿Una calidad constante, disponibilidad permanente, productividad máxima y eficiencia energética son factores esenciales para su éxito en la industria del packaging? Como líder del mercado internacional, ENGEL posee el conocimiento y la experiencia que ustedes necesitan. Nuestras unidades de producción representan la interacción perfecta entre la máquina, el molde, la automatización, la tecnología de aplicación específica de cada sector y el soporte técnico. Este potencial innovador y esta confiabilidad son los motivos por los que algunas de las principales marcas internacionales depositan su confianza en nosotros desde hace décadas.

Si desean más información sobre ENGEL y su innovadora tecnología de moldeo por inyección creada en Austria, les invitamos a venir a conocernos al stand de Sinemco en la feria Andina-Pack 2015 entre el 10 y el 13 de noviembre de 2015 (pabellón 18-23, stand 2728).

¡Será un placer recibirles!

## Descubra lo **más destacado de nuestro stand**



### ENGEL victory 500/120 spex + ENGEL e-pic

Flexibilidad y ausencia de obstáculos en la zona del molde, unidades de producción compactas y una gran capacidad de innovación: gracias al libre acceso a la zona del molde, las máquinas de moldeo por inyección sin columnas ENGEL victory permiten una fabricación especialmente eficiente.

Fuerza de cierre . . . . . 1 200 kN  
Unidad de inyección . . 500  
Husillo . . . . .  $\varnothing$  40 mm G1 S8 L/D20  
Duración ciclo . . . . . 30 s  
Peso de inyección . . . 78 g  
Cavidad . . . . . 1  
Material . . . . . PP-Bormod 381MO  
Molde . . . . . caja de almacenamiento



### ENGEL e-pic

Conectar, encender y listo: el nuevo ENGEL e-pic permite pasarse a la automatización de una forma económica y ganando en eficiencia energética. Combina movimientos lineales con un brazo pivotante, es muy compacto y se integra en la máquina de moldeo por inyección permitiendo ahorrar espacio.